



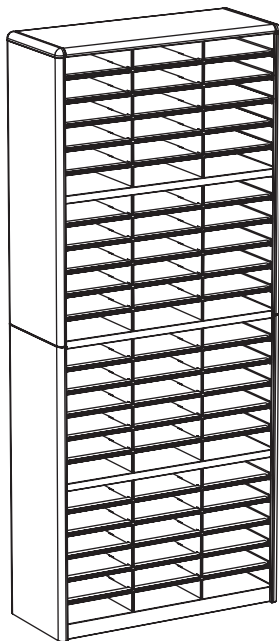
Registered U.S. Patent 5,944,439

PARTS LIST			
LETTER CODE	DESCRIPTION	QTY.	PART NO.
(A)	Lower Side Panel	2	7131-04
(B)	Side Connector	4	7131-06
(C)	Upper Side Panel	2	7131-01
(D)	Sheet Metal Screw 	24	9226
(E)	Corner Connector	2	7111-07
(F)	Top Shelf	1	7111-06
(G)	Upper Back Panel (Fiber)	1	7131-05
(H)	Plastic Push Fastener 	10	7170-11
(I)	Lower Back Panel (Fiber)	1	7121-05
(J)	Bottom Shelf (Thick)	1	7170-02
(K)	Middle Shelf (Thin)	3	7170-03
(L)	Plastic Inner Side Panel	8	7111-09
(M)	Corrugated Shelf	20	7111-08
(N)	Corrugated Divider	8	7121-24
(O)	Plastic Trim Strip	20	7111-63
(P)	Label Sheet (not shown)	2	7211-35

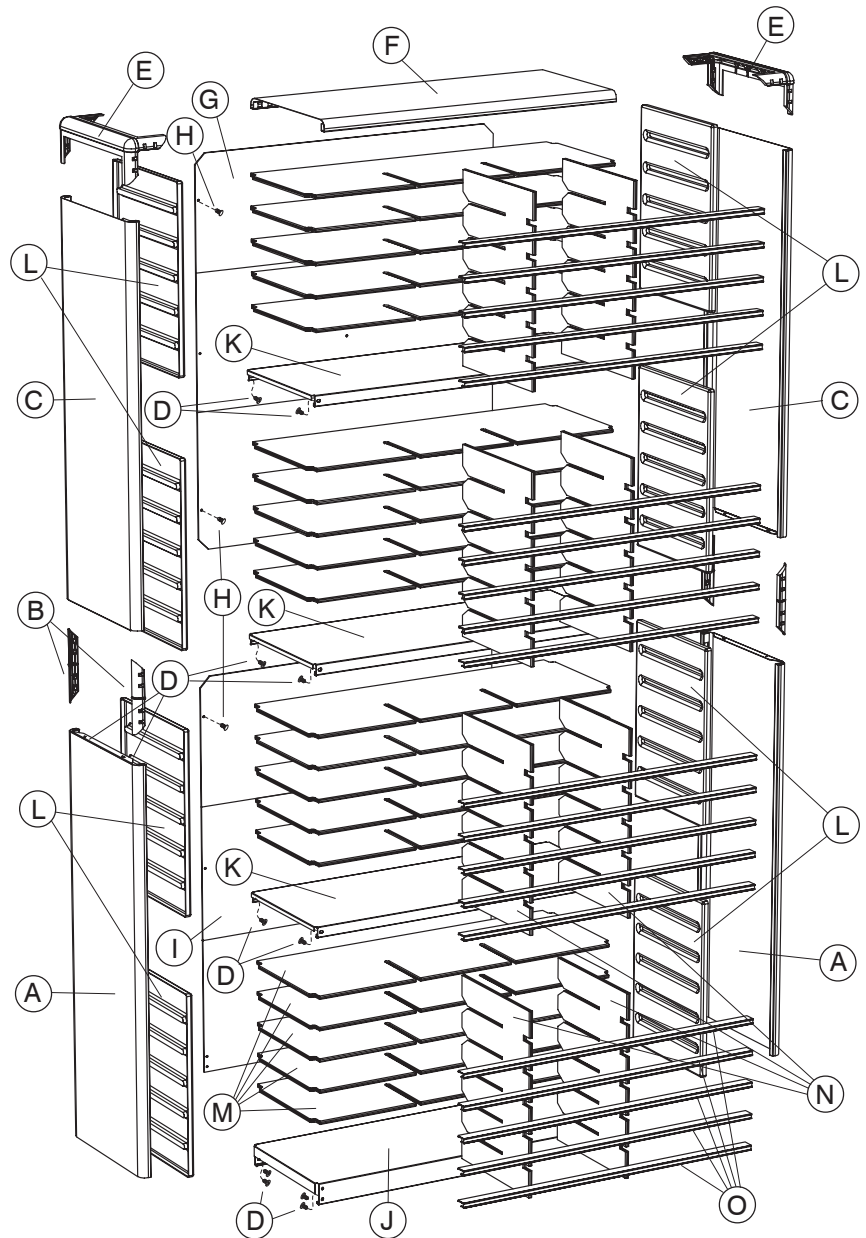
TOOLS REQUIRED: Phillips Screwdriver, Small Hammer or Mallet

NOTE: When corresponding about parts, be sure to specify color (Black, Gray, Sand or Medium Oak)

CAUTION:
Steel edges may be SHARP;
use care during assembly.
(Once assembled, edges are hidden.)

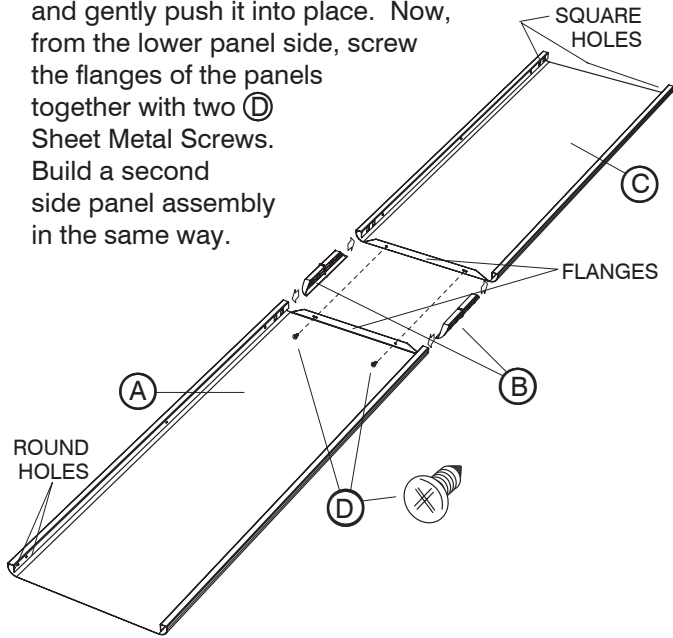


ASSEMBLED UNIT
 Model 7131

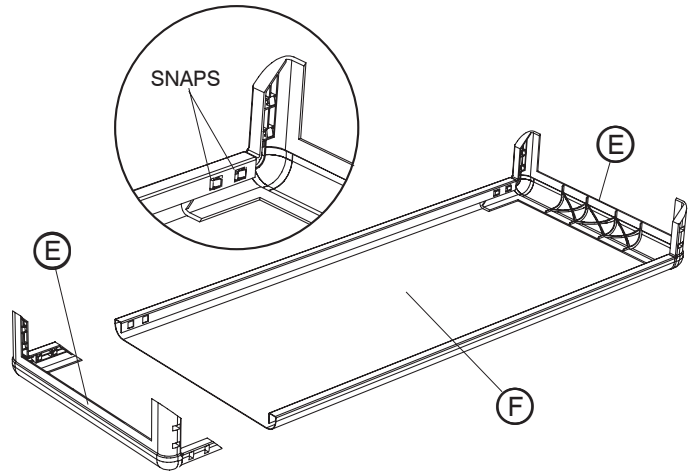


Thank you for purchasing this Safco Product.
 We hope that you will enjoy using it.
**SHOULD YOU NEED ASSISTANCE WITH YOUR PRODUCT,
 PLEASE DO NOT RETURN YOUR
 PRODUCT TO THE STORE!**
 For all questions, concerns or assistance, please call
Safco Consumer Hot Line
1-800-664-0042
 available Monday-Friday 8:00 AM to 4:30 PM (Central Time)
 (English-speaking operators)

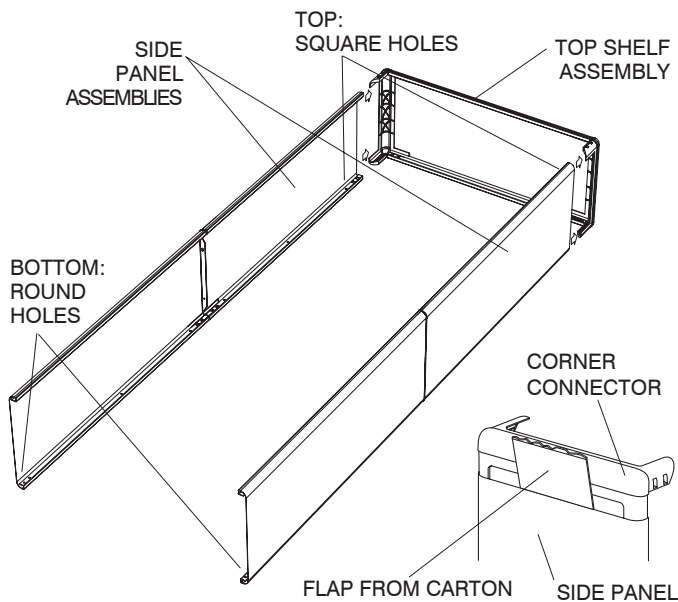
- 1** Lay a **(A)** Lower Side Panel out flat (it has two **ROUND** holes on the ends of the rolled corners, at the opposite end from the flange). At the **FLANGED** end, gently insert a **(B)** Side Connector into each of the rolled corners until it snaps into place. Line up a **(C)** Upper Side Panel (with two **SQUARE** holes in each corner opposite the flanged end) with the **FLANGED** end toward the connectors, and gently push it into place. Now, from the lower panel side, screw the flanges of the panels together with two **(D)** Sheet Metal Screws. Build a second side panel assembly in the same way.



- 2** Insert a **(E)** Corner Connector into each end of the **(F)** Top Shelf. Carefully line up the prongs on the connector with the openings on the shelf ends, and gently push in until the connector snaps into place.

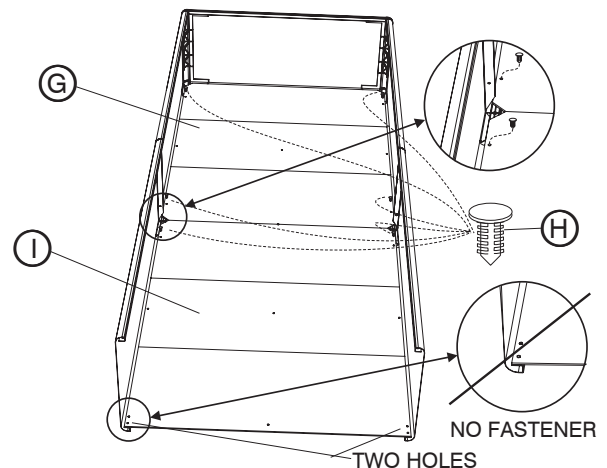


- 3** Gently slide the connector prongs of the top shelf assembly into the **TOP** ends of the side panel assemblies until it snaps into place.

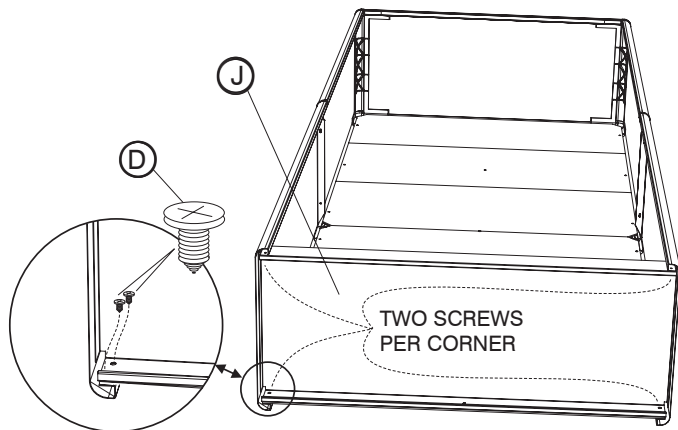


Hint: Tear off a carton flap, and use it as a guide to help the corner connector slide past the edge of the steel, as shown. Once the edge of the connector slides inside the steel, remove the flap and finish pushing the connector into place.

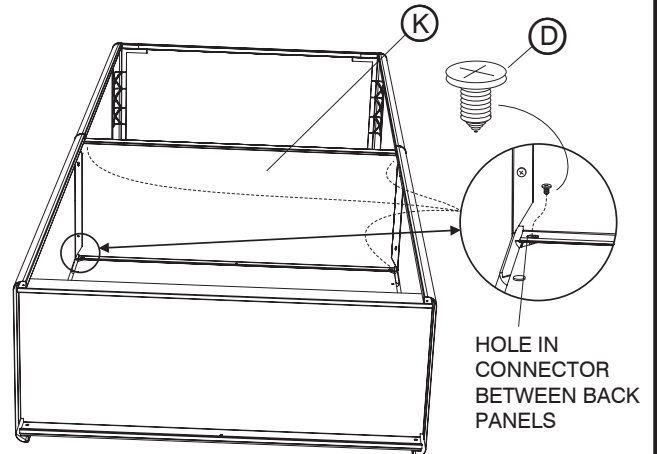
- 4** Unfold the **(G)** Upper Back Panel (with **FOUR** diagonal corners) and lay it out flat **INSIDE** between the two side panel assemblies and toward the Top Shelf. Line up the holes in the Back Panel with the holes in the steel Side Panels. Insert **(H)** Plastic Push Fasteners through the **TOP** and **BOTTOM** holes on each side of the Back Panel, into the holes in the Side Panels (if necessary, tap the fastener heads gently with a small hammer or mallet until seated). Unfold the **(I)** Lower Back Panel and lay it out in the bottom end of the unit, with the end having two holes near each corner toward the **BOTTOM** of the unit. Fasten with a push fastener in the **TOP** hole of each side **ONLY!**



- 5** Place the **(J)** Bottom Shelf (Thick) into position at the bottom of the unit (the back has the hole in the center of the long edge), line up all corner holes, and fasten with **(D)** Sheet Metal Screws (two per corner).

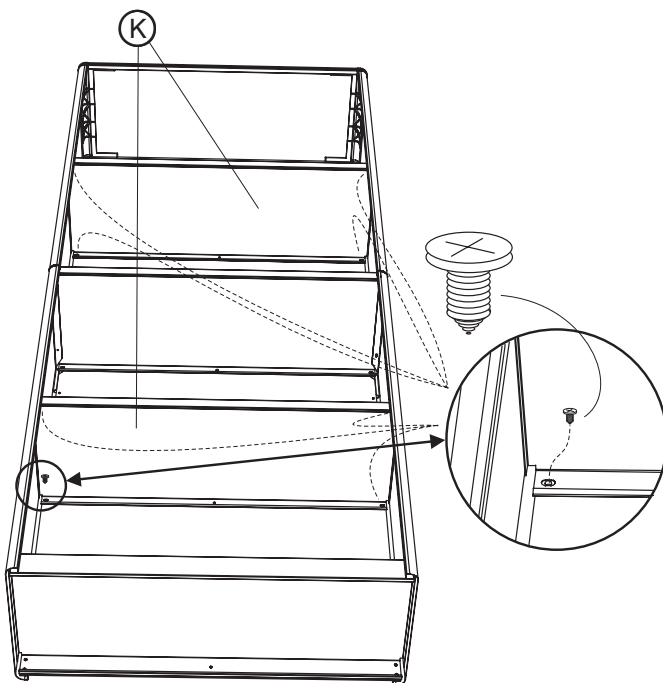


- 6** Select one of the **(K)** Middle Shelves (Thin) and place it at the seam in the Side Panels. The front edge of the Shelf has a thick flange, and the back has a center hole. The side flanges of the Shelf should rest against the UPPER side of the flanges of the Side Panels. Fasten with **(D)** Sheet Metal Screws, one at each of four corners. **IMPORTANT:** Screws must enter the round hole in the Plastic Side Connectors!

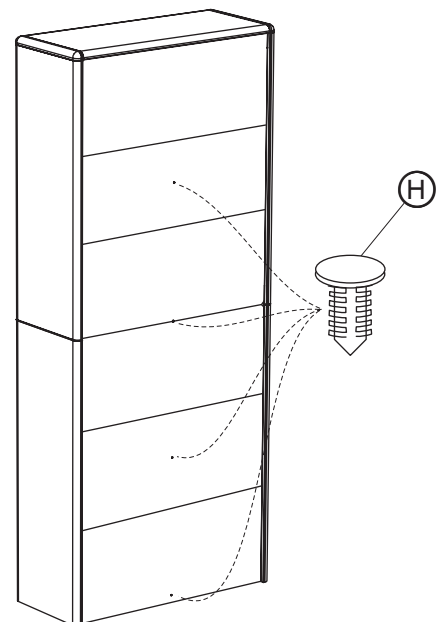


Hint: You may find it easier to turn the unit on its side to install these screws.

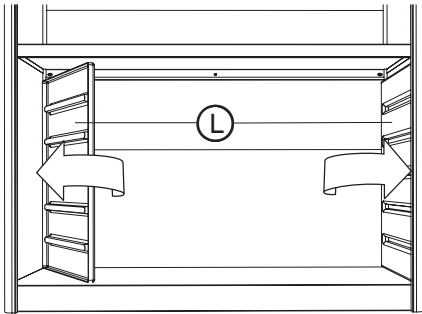
- 7** Install the remaining **(K)** Middle Shelves at the midpoints of the Side Panels (align the holes), again with center holes toward the back. Use a Sheet Metal Screw in each of the four corners, making sure the Shelves are lined up with the proper holes.



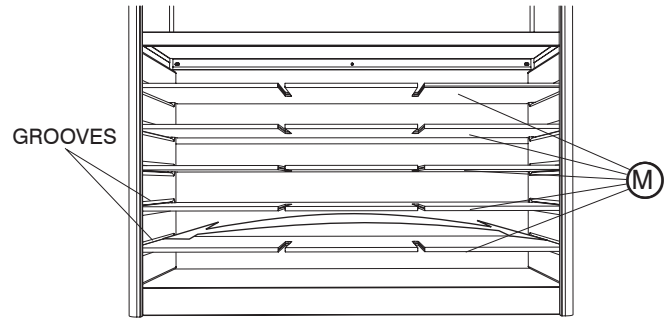
- 8** Set the unit upright and, from the back side, insert **(H)** Plastic Push Fasteners into the center shelf hole **BETWEEN** the two Back Panels. Tap gently to set the Fastener. Now insert a Fastener into the **BOTTOM** center hole of the Lower Back Panel, and tap as before. Finally, insert a Fastener into the appropriate center hole for each remaining Middle Shelf, and tap into place.



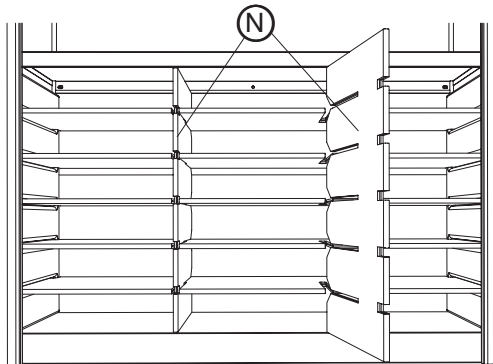
9 Steps 9 - 12 may be easier with the unit on its back. In one of the open compartments, place a (L) Plastic Inner Side Panel against an Outer Side Panel, with the FRONT side (with the grooves) facing the INSIDE of the unit. Insert the BACK edge first, tucking it into the back corner, then carefully but firmly press the front edge into the Outer Side Panel. Repeat on the other side of the compartment, and in the remaining compartments.



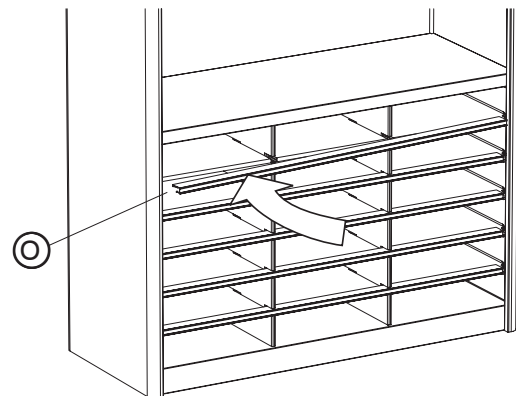
10 Carefully fold one of the (M) Corrugated Shelves in half along the creases. Insert it (with the creased edge forward) into the bottom pair of slots in the Inner Side Panels (bend the Shelf slightly to get the ends into the grooves). Continue inserting Corrugated Shelves into each of the remaining sets of grooves.



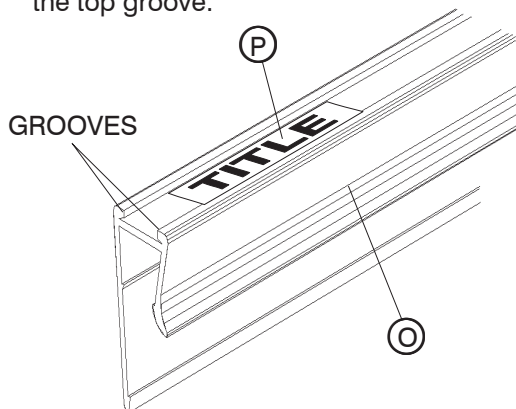
11 Carefully fold a (N) Corrugated Divider in half (Hint: if the folded edge is not well-formed, try folding it in the other direction). Slide the Divider into the slots in the Shelves, pressing firmly until the Divider is flush with the Shelves. Repeat with the remaining Dividers.



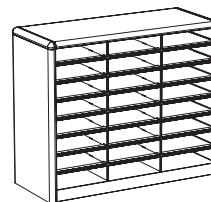
12 Lay a (O) Plastic Trim Strip flat against the edge of a Shelf, with the long leg of the Strip on the TOP of the Shelf. Press firmly into place along the length of the Strip. Repeat for all Shelves. Set the unit upright.



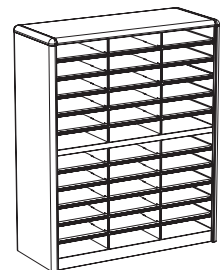
13 Grooves have been provided in the (O) Trim Strips to hold paper labels from the (P) ID Label Sheet. After separating along the perforations, insert the label into the bottom groove and, holding the label in place, run your fingernail across the label into the top groove.



Value Sorter organizers are also available in 24- and 36-compartment sizes.



Model 7111
24-Compartment
Value Sorter
Organizer



Model 7121
36-Compartment
Value Sorter
Organizer

LISTE DES PIÈCES			
CODE ALPHABÉTIQUE	DESCRIPTION	QUANTITÉ	N° DE PIÈCE
(A)	Panneau latéral inférieur	2	7131-04
(B)	Connecteur latéral	4	7131-06
(C)	Panneau latéral supérieur	2	7131-01
(D)	Vis taraud	24	9226
(E)	Connecteur de coin 	2	7111-07
(F)	Étagère supérieure	1	7111-06
(G)	Panneau arrière supérieur (fibre) 	1	7131-05
(H)	Bouton-pression en plastique	10	7170-11
(I)	Panneau arrière inférieur (fibre)	1	7121-05
(J)	Étagère inférieure (épaisse)	1	7170-02
(K)	Étagère du milieu (mince)	3	7170-03
(L)	Panneau latéral intérieur en plastique	8	7111-09
(M)	Étagère en carton ondulé	20	7111-08
(N)	Diviseur en carton ondulé	8	7121-24
(O)	Tringle de finissage en plastique	20	7111-63
(P)	Feuille d'étiquettes (non illustrée)	2	7211-35

OUTILS REQUIS : tournevis à pointe cruciforme, petit marteau ou maillet

REMARQUE : Dans toute correspondance au sujet des pièces, ne pas oublier de préciser la couleur (noir, gris, sable ou chêne moyen).

MISE EN GARDE : Les rebords en acier peuvent être COUPANTS; faire attention lors du montage. (Une fois assemblés, les rebords sont cachés.)

Merci d'avoir acheté ce produit de Safco.
Nous espérons que vous aimerez l'utiliser.

SI VOUS AVEZ BESOIN D'ASSISTANCE CONCERNANT VOTRE PRODUIT,
**VEUILLEZ NE PAS LE RETOURNER
AU MAGASIN!**

Pour toutes vos questions, problèmes et demandes
d'assistance, veuillez appeler la

Service d'aide à la clientèle Safco

1-800-664-0042

ouvert du lundi au vendredi entre 8h00 et 16h30 (heure centrale)
(représentants anglophones)

1 Poser un panneau latéral inférieur (A) à plat (ce dernier possède deux trous ROUNDS aux extrémités des coins roulés, à l'extrémité opposée de l'aile). À l'extrémité AILÉE, insérer doucement un connecteur latéral (B) dans chacun des coins roulés jusqu'à ce qu'il s'enclenche en place. Aligner un panneau latéral supérieur (C) (avec deux trous CARRÉS dans chaque coin à l'opposé de l'extrémité ailée) tout en gardant l'extrémité AILÉE en direction des connecteurs puis pousser doucement en place. Maintenant, à partir du côté du panneau inférieur, visser les ailes des panneaux ensemble au moyen de deux vis taraud (D) Monter un deuxième assemblage de panneau latéral de la même manière.

SQUARE HOLES = TROUS CARRÉS

FLANGES = AILES

ROUND HOLES = TROUS ROUNDS

2 Insérer un connecteur de coin (E) dans chacune des extrémités de l'étagère supérieure (F). Aligner avec soin les broches du connecteur avec les ouvertures qui se trouvent aux extrémités de l'étagère puis pousser doucement jusqu'à ce que le connecteur s'enclenche en place.

SNAPS = ENCLENCHEMENT

3 Glisser doucement les broches du connecteur de l'assemblage de l'étagère supérieure dans les extrémités SUPÉRIEURES des assemblages des panneaux latéraux jusqu'à ce qu'elles s'enclenchent en place.

TOP: PARTIE SUPÉRIEURE :

SQUARE HOLES = TROUS CARRÉS

TOP SHELF ASSEMBLY = ASSEMBLAGE DE

ASSEMBLY = L'ÉTAGÈRE SUPÉRIEURE

BOTTOM: PARTIE INFÉRIEURE :

ROUND HOLES = TROUS ROUNDS

CORNER CONNECTOR = CONNECTEUR DE COIN

SIDE PANEL = PANNEAU LATÉRAL

FLAP FROM CARTON = RABAT DE LA BOÎTE

Conseil : Détacher un rabat de la boîte et l'utiliser comme guide pour aider le connecteur de coin à se glisser à l'intérieur du rebord en acier, comme dans l'illustration. Dès que le rebord du connecteur se glisse à l'intérieur, retirer le rabat et continuer à pousser le connecteur en place.

4 Déplier le panneau arrière supérieur (G) (avec QUATRE coins en diagonale) et le poser à plat à l'INTÉRIEUR entre les deux assemblages de panneaux latéraux et en direction de l'étagère supérieure. Aligner les trous du panneau arrière avec les trous des panneaux latéraux en acier. Insérer des boutons-pression en plastique (H) dans les trous SUPÉRIEURS et INFÉRIEURS de chaque côté du panneau arrière, dans les trous des panneaux latéraux (au besoin, tapoter les têtes des boutons-pression au moyen d'un petit marteau ou d'un maillet jusqu'à ce qu'ils soient bien appuyés). Déplier le panneau arrière inférieur (I) et le déposer au fond de l'unité, avec l'extrémité munie de deux trous près de chaque coin en direction du fond de l'unité. Fixer SEULEMENT le trou SUPÉRIEUR de chaque côté au moyen d'un bouton-pression !

NO FASTENER = PAS DE BOUTON-PRESSION

TWO HOLES = DEUX TROUS

5 Placer l'étagère inférieure (J) (épaisse) en position au fond de l'unité (la partie arrière est munie d'un trou au centre du rebord le plus long), aligner tous les trous de coin et les fixer au moyen de vis taraud (D) (deux par coin).

Des classeurs Value Sorter à 24 et à 36 cases sont également disponibles.

MODÈLE 7111

**Classeur Value Sorter
à 24 cases**

MODÈLE 7121

**Classeur Value Sorter
à 36 cases**

6 Sélectionner une des étagères du milieu (K) (mince) et la placer le long du joint des panneaux latéraux. Le rebord avant de l'étagère possède une aile épaisse et l'arrière possède un trou central. Les ailes latérales de l'étagère doivent être appuyées contre le côté SUPÉRIEUR des ailes des panneaux latéraux. Fixer au moyen de vis taraud (D), une dans chacun des quatre coins.

IMPORTANT : Les vis doivent pénétrer le trou rond des connecteurs latéraux en plastique !

TROU DANS LE CONNECTEUR ENTRE LES PANNEAUX ARRIÈRE

Conseil : Il est plus facile d'installer ces vis lorsque l'unité est placée sur le côté.

7 Installer les étagères du milieu restantes (K) aux points médians des panneaux latéraux (aligner les trous), encore une fois en gardant les trous centraux orientés vers l'arrière. Utiliser une vis taraud dans chacun des quatre coins, en s'assurant que les étagères sont alignées avec les trous correspondants.

8 Placer l'unité debout et à partir de l'arrière, insérer des boutons-pression en plastique (H) dans le trou central de l'étagère ENTRE les deux panneaux arrière. Tapoter doucement pour fixer le bouton-pression. Maintenant, insérer un bouton-pression dans le trou central INFÉRIEUR du panneau arrière inférieur. Finalement, insérer un bouton-pression dans le trou central approprié pour chaque étagère du milieu restante et tapoter pour mettre en place.

9 Les étapes 9 à 12 sont plus faciles à exécuter lorsque l'unité est sur le dos.

Dans l'un des compartiments ouverts, placer un panneau latéral intérieur en plastique (L) contre un panneau latéral extérieur, tout en gardant le côté AVANT (avec les rainures) en direction de l'INTÉRIEUR de l'unité. Insérer le rebord ARRIÈRE d'abord, tout en le rentrant dans le coin arrière. Ensuite, enfoncer fermement, mais doucement, le rebord avant dans le panneau latéral extérieur.

Répéter ces étapes pour l'autre côté du compartiment et dans les compartiments restants.

10 Plier avec soin une des étagères en carton ondulé (M) en deux le long des plis. L'insérer (tout en gardant le rebord plié vers l'avant) dans la paire de fentes inférieures des panneaux latéraux intérieurs (plier l'étagère légèrement pour réussir à glisser les extrémités dans les rainures).

Continuer à insérer les étagères en carton ondulé dans chacun des ensembles de rainures restants.

GROOVES = RAINURES

11 Plier avec soin un diviseur en carton ondulé (N) en deux (**conseil :** si le rebord plié n'est pas bien formé, tenter de le plier dans l'autre direction). Glisser le diviseur dans les fentes des étagères tout en appuyant fermement jusqu'à ce que le diviseur soit au même niveau que les étagères.



Répéter pour les autres diviseurs.

12 Poser une tringle de finissage en plastique (O) à plat contre le rebord d'une étagère, tout en gardant le côté le plus long de la tringle sur la partie SUPÉRIEURE de l'étagère. Appuyer fermement en place sur toute la longueur de la tringle. Répéter pour toutes les étagères.

Mettre l'unité debout.

13 Des rainures se trouvent dans les tringles de finissage en plastique (O) en vue de pouvoir y placer les étiquettes en papier de la feuille d'étiquettes d'identification (P). Après les avoir détachées le long des perforations, insérer une étiquette dans la rainure inférieure et tout en tenant cette étiquette en place, passer l'ongle du doigt dans la rainure supérieure le long de l'étiquette.

LISTA DE PIEZAS

CÓDIGO ALFABÉTICO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	NO. DE PIEZA
(A)	Panel lateral inferior	2	7131-04
(B)	Conector lateral	4	7131-06
(C)	Panel lateral superior	2	7131-01
(D)	Tornillo para metales	24	9226
(E)	Conector de esquina 	2	7111-07
(F)	Repisa superior	1	7111-06
(G)	Panel posterior superior (de fibra) 	1	7131-05
(H)	Remache plástico de presión	10	7170-11
(I)	Panel posterior inferior (de fibra)	1	7121-05
(J)	Repisa inferior (gruesa)	1	7170-02
(K)	Repisa intermedia (delgada)	3	7170-03
(L)	Panel lateral interior de plástico	8	7111-09
(M)	Repisa acanalada	20	7111-08
(N)	Separador acanalado	8	7121-24
(O)	Tira plástica de acabado	20	7111-63
(P)	Hoja de etiquetas (no se muestra)	2	7211-35

HERRAMIENTAS REQUERIDAS: Destornillador Phillips, martillo pequeño o mazo

NOTA: En lo referente a piezas, asegúrese de especificar el color (negro, gris, arena o roble medio)

PRECAUCIÓN: Los bordes de acero pueden estar AFILADOS. Tenga cuidado durante el ensamblaje. (Una vez ensamblado, los bordes no serán visibles.)

Gracias por comprar este producto de SAFCO. Esperamos que lo disfrute.

SI NECESITA AYUDA CON ESTE PRODUCTO, NO LO DEVUELVA A LA TIENDA.

Para resolver cualquier pregunta o inquietud sobre el producto,

servicio al cliente de SAFCO al

1-800-664-0042

Disponible de lunes a viernes desde las 8:00 AM hasta las 4:30 PM (hora central) (Operadoras angloparlantes)

1 Coloque el panel lateral inferior (A) plano (tiene dos orificios REDONDEADOS en los extremos de las esquinas dobladas, en el extremo opuesto de la pestaña). En el extremo CON PESTAÑA, inserte con cuidado un conector lateral (B) en cada una de las esquinas dobladas hasta que se ajuste en su lugar. Alinee el panel lateral superior (C) (con dos orificios CUADRADOS en cada esquina opuesta al extremo con pestaña) con el extremo CON PESTAÑA hacia los conectores y con cuidado colóquelo en su lugar. Ahora, desde el panel lateral interior, atornille juntas las pestañas de los paneles con dos tornillos para metal (D). Construya del mismo modo un segundo conjunto de panel lateral.

SQUARE HOLES = ORIFICIOS CUADRADOS

FLANGES = PESTAÑAS

ROUND HOLES = ORIFICIOS REDONDEADOS

2 Inserte un conector de esquina (E) en cada extremo de la repisa superior (F). Con cuidado alinee las puntas del conector con las aberturas en los extremos de la repisa y suavemente empújelas hasta que el conector se ajuste en su lugar.

SNAPS = CIERRES

3 Suavemente, deslice las puntas del conector del conjunto de la repisa superior dentro de los extremos SUPERIORES de los conjuntos de los paneles laterales hasta que se ajusten en su lugar.

TOP: PARTE SUPERIOR:

SQUARE HOLES = ORIFICIOS CUADRADOS

TOP SHELF PARTE INFERIOR:

ASSEMBLY = ORIFICIOS REDONDEADOS

BOTTOM: CONJUNTO DE LA

ROUND HOLES = REPISA SUPERIOR

CORNER CONNECTOR = JOINT D'ANGLE

SIDE PANEL = PANNEAU LATÉRAL

FLAP TROZO (DE LA CAJA)

FROM CARTON = DE CARTÓN

Sugerencia: Arranque un trozo de la caja de cartón y úselo como guía para ayudar al conector de esquina a desplazarse más allá del borde de acero como se muestra. Una vez que el borde del conector se deslice dentro del acero, saque el trozo y termine de empujar el conector en su lugar.

4 Despliegue el panel posterior superior (G) (con CUATRO esquinas diagonales) y colóquelo plano HACIA DENTRO entre los dos conjuntos de los paneles laterales y hacia la repisa superior. Alinee los orificios en el panel posterior con los orificios en los paneles laterales de acero. Inserte un remache plástico de presión (H) a través del orificio SUPERIOR e INFERIOR en cada lado del panel posterior dentro de los orificios en los paneles laterales (si es necesario, golpee suavemente las cabezas de los remaches con un martillo pequeño o un mazo hasta que estén asentados). Despliegue el panel posterior inferior (I) y colóquelo en el extremo inferior de la unidad con el extremo que tiene dos orificios cerca de cada esquina hacia la parte INFERIOR de la unidad. ¡Apriete con un remache a presión en el orificio SUPERIOR de cada lado SOLAMENTE!

NO FASTENER = SIN REMACHE

TWO HOLES = DOS ORIFICIOS

5 Coloque la repisa inferior (J) (gruesa) en posición en la parte inferior de la unidad (la parte trasera tiene el orificio en el centro del borde largo), alinee todos los orificios de las esquinas y apriete con tornillos para metal (D) (dos por cada esquina).

Los organizadores Value Sorter también están disponibles con 24 y 36 compartimientos.

MODELO 7111
Clasificador de
24 compartimientos
Value Sorter®

MODELO 7121
Clasificador de
36 compartimientos
Value Sorter®

6 Escoja una de las repisas intermedias (K) (delgada) y colóquela en la unión de los paneles laterales. El borde delantero de la repisa tiene una pestaña gruesa y el trasero tiene un orificio central. Las pestañas laterales de la repisa deberán descansar contra el lado SUPERIOR de las pestañas de los paneles laterales. Asegúrelas con tornillos para metal (D) uno en cada una de las esquinas. **IMPORTANTE:** ¡Los tornillos deben introducirse en el orificio redondeado en los conectores laterales de plástico!

ORIFICIO EN EL CONECTOR ENTRE LOS PANELES POSTERIORES

Sugerencia: Puede que le sea más fácil colocar la unidad sobre su lado para instalar estos tornillos.

7 Instale las repisas intermedias restantes (K) en los puntos centrales de los paneles laterales (alinee los orificios), de nuevo con los orificios centrales hacia la parte trasera. Utilice un tornillo para metal en cada una de las cuatro esquinas, asegurándose que las repisas están alineadas con los orificios apropiados.

8 Coloque la unidad en posición vertical y desde la parte trasera, inserte remaches plásticos de presión (H) en el orificio central de la repisa ENTRE los dos paneles posteriores.

Golpee suavemente para que el remache se asiente. Ahora inserte un remache dentro del orificio central INFERIOR del panel posterior inferior y golpee del mismo modo que hizo anteriormente. Finalmente, inserte un remache dentro del orificio central apropiado para cada repisa intermedia restante y golpéelo en su lugar.

9 Puede que los pasos del 9 al 12 se realicen más fácilmente con la unidad sobre su parte trasera.

En uno de los compartimientos abiertos, coloque el panel lateral interior de plástico (L) contra un panel exterior lateral, con la parte DELANTERA (con las ranuras) orientada hacia el INTERIOR de la unidad. Inserte primero el borde TRASERO, recogiéndolo dentro de la esquina trasera, después cuidadosa pero firmemente presione el borde delantero dentro del panel lateral exterior. Repita el mismo procedimiento en el lado del compartimiento y en los compartimientos restantes.

10 Doble con cuidado una de las repisas acanaladas (M) por la mitad a lo largo de los pliegues. Insértela (con el borde plegado hacia adelante) en el par inferior de ranuras de los paneles interiores laterales (doble la repisa ligeramente para que los extremos entren en las ranuras).

Continúe insertando las repisas acanaladas en cada uno de los grupos restantes de ranuras.

GROOVES = RANURAS

11 Con cuidado doble un separador acanalado (N) a la mitad (**Sugerencia:** si el borde plegado no está bien formado, intente doblarlo en la otra dirección). Deslice el separador dentro de las ranuras en las repisas, presionando firmemente hasta que el separador esté nivelado con las ranuras.

Repita el mismo procedimiento con los separadores restantes.

12 Coloque una tira plástica de acabado (O) plana contra el borde de la repisa, con la parte larga de la tira en la PARTE SUPERIOR de la repisa. Presione firmemente en su lugar a lo largo de la longitud de la tira.

Repita este procedimiento para todas las repisas.

Coloque la unidad en posición vertical.

13 Las ranuras se suministran en las tiras plásticas de acabado (O) para sujetar las etiquetas de las hojas de identificación (P). Después de separar las perforaciones, inserte la etiqueta dentro de la ranura inferior y sujetando la etiqueta en su lugar, pase su uña por la etiqueta dentro de la ranura superior.

GROOVES = RANURAS